





# ESTUDIO DE LA DIETA DE ALIMENTACIÓN ADECUADA PARA LA CO-DIGESTIÓN ANAEROBIA SECA ENTRE FANGOS DE UNA EDAR Y DOS RESIDUOS AGROINDUSTRIALES.

A. Oreja Piris, P.T. Martín de la Vega Manzano I Fernández-Fernández, A. Ciruelos calvo







# • Índice

- Introducción Proyecto Circrural4.0
- Métodos
- Resultados y discusión
- Conclusiones







# INTRODUCCIÓN



"Hacia una concepción circular e inteligente de la gestión del agua residual en áreas rurales"







Nombre de la entidad Beneficiaria	Acrónimo de la entidad beneficiaria	País	Presupuesto	
Asociación centro tecnológico Ceit-iK4	Ceit-iK4	España	296.114,65€	ceit
Fundación instituto tecnológico de Galicia	ITG	France	177.350,00€	it9
Institu National des Sciences Appliquées de Toulouse	INSATOULOUSE	Portugal	299.900,00€	INSA NUMBER
Asociación empresarial de investigación centro tecnológico nacional agroalimentario Extremadura	CTAEX	España	117.595,26€	ctaex
Universidade Nova de Lisboa	FCT NOVA	Portugal	114.554,30 €	FCE MONOREW COMMON
Consorcio para la gestión de servicios medioambientales de la provincia de Badajoz	PROMEDIO	España	342.216,00 €	PROMEDIO
Aguas de Portugal- SGPS SA	AdR	Portugal	130,000,00€	TINO ATLANTICO
Syndicat Mixte de l'Eau et de L'Assainissement de Haute-Garonne	SMEA31- RESEAU31	France	173.955,69€	réseausi
Agencia EFE S.A.U- S. <u>M.E</u>	EFE	España	108.149,50 €	E 7 E :
Presupuesto total			1.759.835,40€	75% financiado por Fondos FEDER

CircRuRaL4.0 propone una transformación radical del tratamiento del agua residual en zonas rurales acorde a una nueva concepción de la depuración fundamentada en el uso eficiente de recursos. Con ello se persigue que la gestión del agua residual en el ámbito rural pase a ser energéticamente suficiente y que además posibilite la recuperación de nutrientes esenciales como el fósforo y el nitrógeno es decir tomar como máxima aplicar la economía circular en entornos rurales.

El reto al que se enfrenta CircRural4.0 es el de acometer la conversión de estas estaciones depuradoras de agua residuales (EDAR) pequeñas y medianas en zonas rurales, en instalaciones orientadas a la recuperación de recursos. Para ello se basa en una visión holística de la gestión de los residuos y del agua residual.





#### **CUATRO GRANDES PRODUCTOS**

- El primero: Un producto de control avanzado que permitirá conseguir la eliminación biológica de fósforo en diques de oxidación.
- El segundo es una herramienta software de análisis de datos que convertirá datos brutos de múltiples EDAR rurales en información fácil de analizar e interpretar.
- El tercero es una tecnología de tratamiento para crear valor a partir de lodos de EDAR y residuos agroalimentarios produciendo metano, y fertilizantes ricos en nitrógeno y fósforo.
- El cuarto: software basado en modelos que servirá de ayuda a la realización de estudios sobre soluciones óptimas de diseño para la gestión integrada de agua residual, lodos y residuos agroalimentarios en zonas rurales.







# Métodos



Finca la orden-CICYTEX.



- ✓ Depósitos de acero inoxidable de 6L.
- ✓ Camisa exterior de agua caliente.
- ✓ Temperatura de trabajo 38ºC.
- ✓ Agitación Mecánica central con potenciómetro.
- ✓ Contador de gas Ritter model MGC-1 V3.2 PMMA, Germany.
- ✓ Almacenaje de Biogás en bolsas Tedlar.









#### Refinado del concentrado de Frutas

Subproducto restante después de pasar por los procesos necesarios para la obtención de Concentrado de Frutas (Deshuesado, refinado y pulido)



Lías de Vinificación

Pasta resultante de la deposición por decantación de las levaduras durante la fermentación alcohólica de la uva.







Parámetro	Fango Deshidratado	Refinado concentrado de frutas	Lías de vinificación
Sólidos totales, %	13.68	19.78	26.34
Sólidos Volátiles, %	11.36	16.12	17.83
Nitrógeno amoniacal, mg/L	629	400	569
Relación CN	7.99	54.42	17.89

RESIDUO	Fango deshidratado	Refinado concentrado de frutas	Lías de vinificación		
Cantidad Exp 1, g	1500	1000	-		
Cantidad Exp 2, g	2125	375	-		
Cantidad Exp 3, g	1176	-	784		
Cantidad Exp 4, g	1875	-	563		
Concentración Exp 1, %	60	40	-		
Concentración Exp 2, %	85	15	-		
Concentración Exp 3, %	60	-	40		
Concentración Exp 4, %	75	-	25		
Todos los experimentos contenían además una parte de inóculo 1500 g de digestato activo					



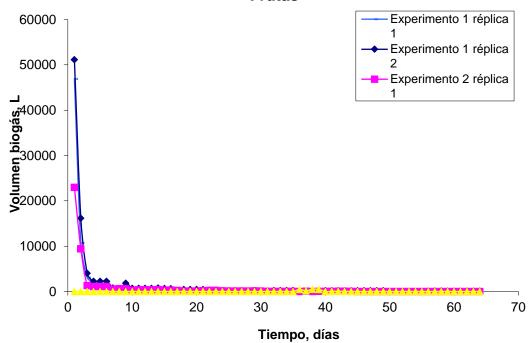




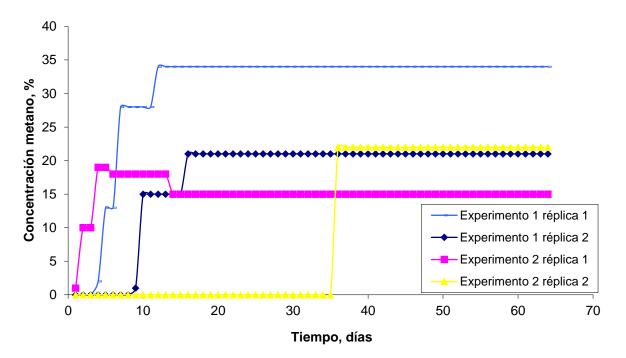
# Resultados y discusión

#### EXPERIMENTOS CON RESIDUO REFINADO DEL CONCENTRADO DE FRUTAS

#### Experimentos con residuo refinado del concentrado de Frutas



#### Experimentos con residuo refinado del concentrado de frutas

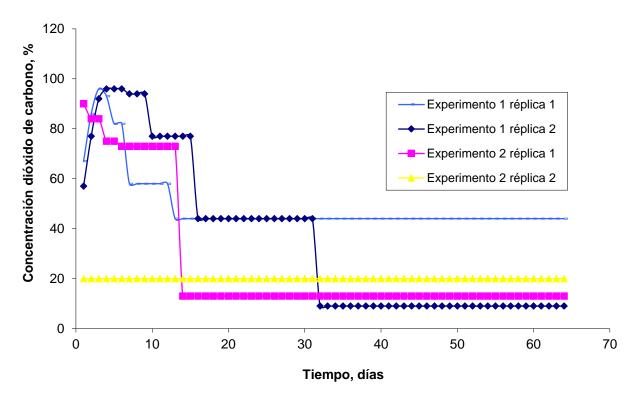


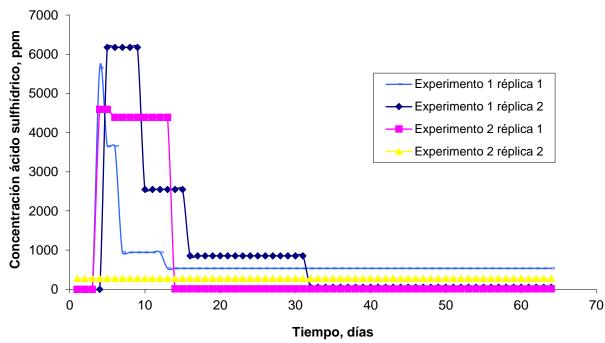






#### **EXPERIMENTOS CON RESIDUO REFINADO DEL CONCENTRADO DE FRUTAS**











#### EXPERIMENTOS CON RESIDUO REFINADO DEL CONCENTRADO DE FRUTAS

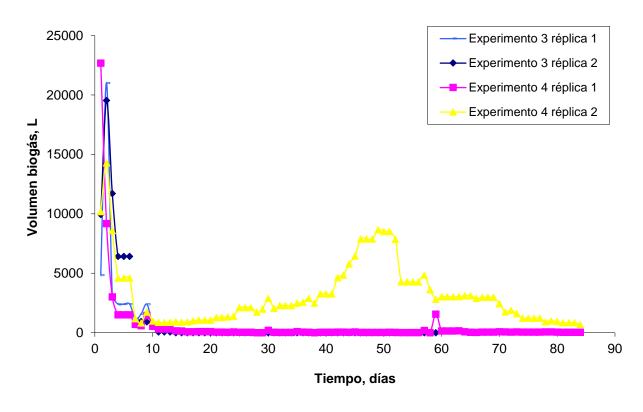
Parámetro/Experimento	Exp.1 rep.1	Exp.1 rep.2	Exp. 2 rep. 1	Exp.2 rep.2
Sólidos totales, %	10.08	10.08	9.12	9.12
Sólidos Volátiles, %	8.29	8.29	7.55	7.55
Nitrógeno amoniacal, mg/L	336	336	372	372
Relación CN	16.6	16.6	9.35	9.35
Rendimiento metano, L/kg SV	0.171	0.138	0.156	0.091
Rendimiento metano, L/kg m.f.	6.2	4.64	1.65	0.093
Concentración media metano, %	33	20	15	22

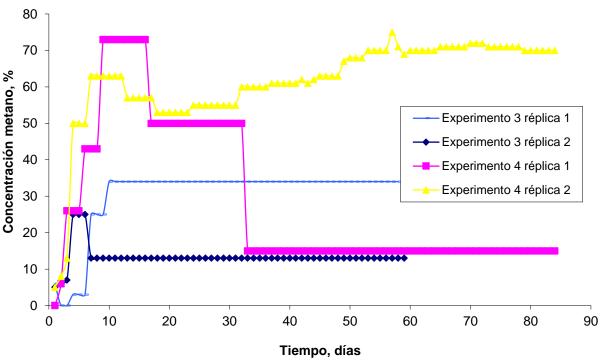






## **EXPERIMENTOS CON LÍAS DE VINIFICACIÓN**









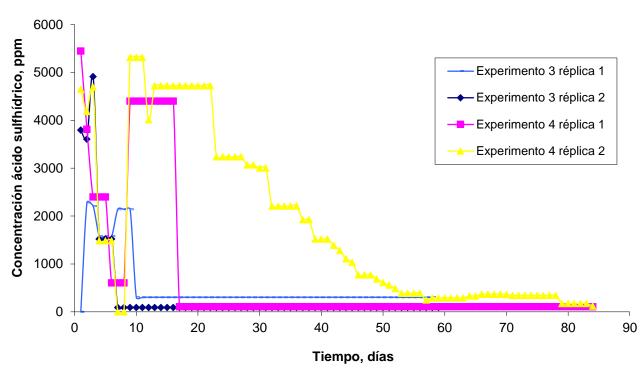


## **EXPERIMENTOS CON LÍAS DE VINIFICACIÓN**

#### Experimentos con lías de vinificación

#### Concentración dióxido de carbono, % Experimento 3 réplica 1 Experimento 3 réplica 2 Experimento 4 réplica 1 Experimento 4 réplica 2 Tiempo, días

#### Experimentos con lías de vinificación









#### **EXPERIMENTOS CON LÍAS DE VINIFICACIÓN**

Parámetro/Experimento	Exp.3 rep.1	Exp.3 rep.2	Exp. 4 rep. 1	Exp.4 rep.2
Sólidos totales, %	10.62	10.62	10.28	10.28
Sólidos Volátiles, %	7.90	7.90	7.96	7.96
Nitrógeno amoniacal, mg/L	343	343	381	381
Relación CN	6.77	6.77	6.36	6.36
Rendimiento metano, L/kg SV	9.32	20.87	18.49	450.99
Rendimiento metano, L/kg m.f.	0.99	2.22	1.81	40.36
Concentración media metano, %	30	13	29	62







#### CONCLUSIONES

- El residuo procedente del refinado del concentrado de frutas, no resulta adecuado para llevar a cabo la digestión anaerobia seca. En concentraciones superiores al 15% la acidez del medio limita el crecimiento bacteriano adecuado para el proceso.
- Para el caso de las lías de vinificación, en el Exp.3 y relacionándolo directamente con los valores de pH obtenidos, se observa que valores de pH bajos, probablemente por la acidez del propio co-residuo, provoca que el medio de digestión no sea apropiado para alcanzar la etapa metanogénica
- Para el Exp.4 se observó que una de las réplicas (Exp.4 11,) obtuvo un valor de pH de 5,39, frente a la otra, con un pH de 7,76, siendo este último valor adecuado para que los microorganismos metanogénicos se desarrollen perfectamente, de ahí su elevado rendimiento en metano. Esta diferencia entre las réplicas podría indicar que la proporción estudiada del 25% de lías de vinificación junto a fango deshidratado se encuentra en el límite en el que los microorganismos son capaces de degradar la materia orgánica y por ende llevar a cabo una buena digestión anaerobia seca.







# Gracias

